



one X

The new all in one laser generation.

birio[©]

Marchatura, Incisione, Taglio.

S E M P L I C E , V E L O C E , E C O N O M I C A .

Flessibilità garantita.

Innumerevoli applicazioni per un business di sicuro successo.

Legno, Plexiglass, Tessuto, Cuoio, Feltro, Carta, Cartone, Vetro, Alluminio anodizzato sono solo alcuni dei supporti su cui una birio può lavorare.

Sorgente Laser.

C O 2 I N V E T R O S I G I L L A T O F I N O A 1 8 0 W .

Qualità e bassi costi di gestione, la sintesi perfetta.

Un'incisione uniforme e dettagliata. Particolari caratterizzati da sfumature nitide e tagli netti grazie alla qualità e definizione del raggio laser ed alla migliore stabilità del percorso ottico. Grazie alla tecnologia laser a miscela gassosa, i costi di gestione sono tra i più bassi della categoria dei macchinari laser professionali.

I bassi costi di gestione e l'elevata rapidità del flusso consentiranno maggiori opportunità favorendo competitività e marginalità.

Design.

ESTETICA E FUNZIONALITÀ.

Totale espressione del Made in Italy.

Design e funzionalità al centro per la migliore esperienza possibile.

Offrire all'utilizzatore un macchinario semplice, robusto, comodo ed al tempo stesso caratterizzato da un design distintivo, essenziale e con finiture di alta qualità.



Autofocus.

P R E C I S O E A F F I D A B I L E .

Sensore meccanico posizionato direttamente sulla testa laser.

L'autofocus della birio one X è affidato ad un sensore meccanico semplice quanto affidabile e preciso su tutti i materiali. Nessun problema con i materiali trasparenti o con scarsa leggibilità.



Asse Z elettrico.

P I A N A L E C O N D I S C E S A F I N O A 2 5 0 M M .

Movimentazione ad azionamento indipendente.

Discesa fino a 250mm e la personalizzazione di oggetti ingombranti e voluminosi, tipo casse di legno o scatole da imballaggio non sarà più un problema. La movimentazione del piano è affidata ad un motore che spinge quattro viti a ricircolo di sfere in grado di garantire posizionamenti rapidi e precisi.

Software.

LA VERSATILITÀ È IL SUO FORTE.

Nesting, Multilivello, Libreria materiali.

Interfaccia uomo macchina intuitiva, semplice e schematica.

Tra le funzioni più apprezzate e che riscontrano maggiore interesse nel Cliente Birio c'è sicuramente la funzione Nesting che offre una ottimizzazione automatica del percorso. La possibilità di segmentare il file in livelli è una valida opportunità per velocizzare la produzione ed evitare errori dovuti a molteplici lavorazioni che altrimenti dovrebbero eseguirsi manualmente a più riprese. La libreria dei materiali costituisce, oltremodo, un ulteriore strumento a disposizione dell'utilizzatore birio che è facilitato nella fase di cambio materiale senza dover ogni volta rifare la parametrizzazione del lavoro. Il software birio può importare direttamente una moltitudine di formati file tra cui i principali sono AI, JPEG, DXF, e tantissimi altri. Inoltre è compatibile con Illustrator®, Lightburn®, Corel®.

Assistenza.

FORMAZIONE E POST VENDITA AL TOP.

Tele assistenza e service on site.

Chi sceglie il marchio birio lo fa con la consapevolezza che il rapporto non termina alla conclusione del contratto di vendita. Birio dispone di mezzi propri e risorse umane altamente qualificate per garantire un servizio efficace ed efficiente all'altezza di tutte le aspettative. Help Desk telefonico e service online attivi 6 giorni su 7 per 10 ore al giorno. La piattaforma di tele assistenza, unitamente all'esperienza del personale ed alle applicazioni di realtà aumentata consentono di ridurre al minimo le attività on-site con conseguente risparmio di costi e di tempo.

Pianale, a ciascuno il suo.

Piano aspirato.

Un generatore di vuoto crea un differenziale di pressione e trattiene il materiale posizionato in superficie. La scelta ideale se bisogna lavorare materiali molto leggeri; difficili da garantire un'aderenza perfetta e una posizione stabile durante l'intero ciclo di lavoro.

Piano a lamelle amovibili.

Ideale nelle operazioni di taglio di materiali spessi dove potenza, precisione e qualità sono garantite dalla riduzione dei punti di contatto così da ridurre al minimo il fastidioso effetto rifrazione.

Piano con fori filettati.

La preforatura filettata su alluminio aeronautico da 10mm è l'ideale per coloro i quali devono fissare al piano sistemi di staffaggio o particolari attrezzaggi per lavorazioni specifiche.

Sistema passante.

Il sistema passante consente di lavorare lastre e supporti di dimensioni superiori all'area di lavoro.

Supporto su ruote.

Il carrello in acciaio dotato di ruote piroettanti garantisce agilità e flessibilità. Il macchinario potrà così essere posizionato dove più si renderà utile senza comprometterne stabilità e riducendone il rischio di cadute accidentali.

Il carrello, appositamente progettato per il carico del macchinario, sarà un valido strumento di protezione dell'investimento e per l'operatore.

PARAMETRI TECNICI

	One X1	One X2	One X3
Pianale dimensioni (x, y)	600 x 400 mm	900 x 600 mm	1300 x 900 mm
Asse Z motorizzato	Di serie con discesa fino a 250 mm		
Potenza Laser	60 Watt in dotazione. In opzione (80 / 90 / 100 / 130 / 160 / 180 Watt)		
Tipologia laser	CO2 in vetro sigillato		
Pompa di raffreddamento laser	In dotazione		
Motore di estrazione dei fumi	In dotazione		
Software	In dotazione		
Piano di lavoro a lamelle amovibili	In dotazione		
Carrello su ruote	In dotazione		
Messa a fuoco automatica	Optional		
Alimentazione	AC220V 50Hz		
Assorbimento	600Watt	650Watt	800Watt
Dimensioni	cm 125 x 85 x 90H	cm 135 x 100 x 95H	cm 190 x 140 x 95H

OPZIONI EXTRA

- Torno per lavorazioni su oggetti cilindrici
- Puntatore Laser di posizionamento
- Piano di lavoro a nido d'api, a depressione, filettato
- Camera CCD per riconoscimento ottico



one X



birio[©]

birio@ è un marchio registrato concesso in uso esclusivo alla ADL Group Srl.

Via Nervesa 4, 20139 Milano

t. +39 02 8716 5997 | <https://birio.it>

P.I. IT05691221211 | CCIAA N.769500 del 12/03/2007

Cap. Sociale €100.000,00 Interamente versato